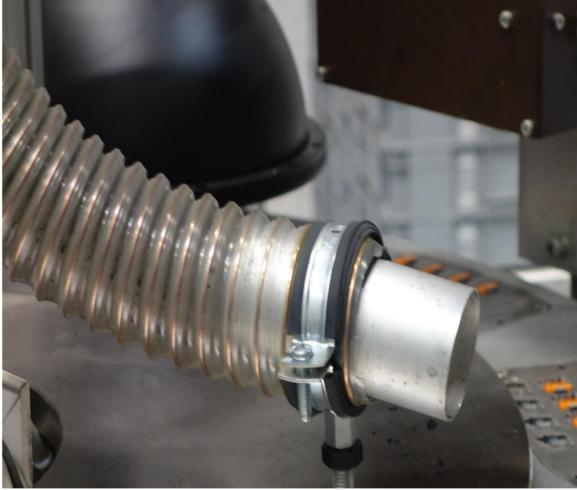


WER SCHLUDERT MIT DER ABSAUGLUFT,  
DER IST EIN SCHLIMMER UMWELTSCHUFT

## Projektidee

- Gesteuerte Absaugung durch I/O System und Frequenzumrichter
- Abschaltung der Absaugung an ruhenden Arbeitsplätzen durch Klappenventile
- Energieeinsparung
- Eine Lösung für zwei Probleme: Fertigung und Lötarbeitsplätze



## Projektziel

- Arbeitsplatzbelegung erfassen
- Installation der Steuerung und der Klappenventile
- Steuerung der Motorleistung
- Leistungssteigerung
- Besseres Arbeitsumfeld
- Reduzierung der Abluft
- Senkung der Heizkosten

## Projektausmaß

- Automation: 52 Lötstationen (70% Auslastung)
- Fertigung: 14 Maschinen (66% Auslastung)
- Alles im Dauerbetrieb



## Jährliche Kostenersparnis

7 000 €

## Gesamtinvestition

10 000 €



## Amortisationszeit

Ca. 1,3 Jahre



## Jährliche Emissionsersparnis

8,5t CO<sub>2</sub>: entsprechen einer Erdumrundung mit dem Flugzeug



## Jährliche Energieersparnis

12 000 kWh: Verbrauch von drei Einfamilienhaushalten pro Jahr

